PREMIER STAINLESS STEEL LLC

ACIER INOXYDABLE

POUR L’INDUSTRIE, LES INFRASTRUCTURES ET LES PROJETS SPÉCIAUX

Solutions en acier inoxydable pour l’industrie, les infrastructures et les projets spéciaux.

Tubes • Tôles sur mesure • Bobines
Barres pleines • Cornières • Poutres



CATALOGUE 2026

USA + BRÉSIL

© 2026 Premier Stainless Steel LLC

PRÉSENTATION

La précision au service de votre projet.

Service commercial orienté application, avec présence d’entreprise aux USA et relations commerciales au Brésil.

Premier Stainless Steel LLC fournit de l’acier inoxydable pour les applications industrielles, la fabrication, le montage et la maintenance. Notre objectif est de simplifier la spécification et de rendre la consultation commerciale plus claire.



Notre portefeuille s’adresse aux industries, intégrateurs, entreprises métallurgiques et sociétés utilisant l’acier inoxydable dans leurs processus de production, structures, utilités et projets spéciaux.

Agilité

- Réponse commerciale claire.
- Concentration sur les paramètres à définir.

Application

- Matériau expliqué par son usage réel.
- Lecture pratique du besoin.

Flexibilité

- Dimensions et finitions sur demande.
- Projets de différentes échelles.

Positionnement international

- Base d’entreprise aux États-Unis et relations commerciales au Brésil.
- Service destiné aux acheteurs industriels, ingénieurs, achats et intégrateurs.
- Portefeuille présenté par application, nuance, format et condition de fourniture.

PORTEFEUILLE

Principales familles pour l’approvisionnement industriel.

Formats largement utilisés en fabrication, processus, usinage et structures.



Tubes

Processus, structures et équipements.



Tôles sur mesure

Découpe, pliage et fabrication.



Bobines

Transformation et production en série.



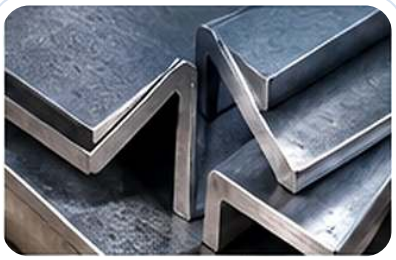
Barres pleines

Usinage, arbres et composants.



Cornières

Renforts, supports et cadres.



Poutres

Bases et structures métalliques.

Logique de fourniture

Format + application + nuance + finition + quantité + délai = consultation commerciale plus précise.

NUANCES ET FINITIONS

Ligne AISI pour guider la sélection.

La sélection finale dépend de l’application, de l’environnement, de la température, de la fabrication et des exigences techniques du projet.

AISI 201

- Applications générales.
- Environnements moins agressifs.

AISI 304

- Usage industriel étendu.
- Équipements et structures.

AISI 316

- Résistance accrue à la corrosion.
- Environnements chimiques et humides.

AISI 310

- Performance à haute température.
- Applications thermiques spécifiques.

Série 400

- Famille de nuances pour besoins spécifiques.
- Consultation selon l’application.

Finitions

- 2B et BA.
- Brossé / N° 4.
- Poli / miroir.

Note technique

- La nuance, l’épaisseur, la finition, la tolérance et la certification doivent être confirmées selon l’environnement, le processus, le plan et les exigences techniques de fourniture.

FORMATS

De la transformation à l’exécution industrielle.

Tôles, bobines, tubes, profilés et barres organisés selon l’usage et la logique de fourniture.

Tôles sur mesure

- Bases, panneaux, réservoirs et composants découpés.
- Épaisseur, dimensions et finition sur demande.

Bobines

- Transformation, profilage et production en série.
- Nuance, épaisseur et largeur sur demande.

Tubes

- Ronds, carrés et rectangulaires.
- Lignes et structures.

Profilés

- Cornières et poutres.
- Bases et renforts.

Barres

- Usinage et composants.
- Arbres, axes et pièces techniques.

Liste pour devis

Application • plan • dimension • épaisseur • finition • norme • quantité • délai

FOURNITURE INDUSTRIELLE PREMIUM

Clarté commerciale pour les matériaux techniques, les routines de projet et les décisions d’approvisionnement industriel.

APPLICATIONS

L’acier inoxydable là où il crée de la valeur.

Exemples de secteurs où propreté, durabilité et performance font partie de la décision.



Alimentation et boissons

Équipements et lignes techniques axés sur la propreté et la durabilité.



Pharmaceutique

Environnements contrôlés, utilités et structures techniques.



Chimie et procédés

Systèmes industriels et composants de support au procédé.



Machines et fabrication

Bases, cadres, composants et ensembles de production.

Facteurs critiques

Hygiène et nettoyage • résistance à la corrosion • durabilité • finition • maintenance • performance du procédé

DONNÉES TECHNIQUES

Normes de référence et méthode de spécification.

Liste claire pour aligner achats, ingénierie, maintenance et fournisseur.

Normes de référence

- ASTM A240/A240M - tôles, bandes et plaques.
- ASTM A312/A312M - tubes en acier inoxydable austénitique.
- ASTM A270/A270M - tubes sanitaires en acier inoxydable.
- ASTM A554 - tubes mécaniques soudés.
- ASTM A484/A484M - barres, profilés et pièces forgées.

Avant le devis

- Nuance et environnement d’utilisation.
- Dimensions, épaisseur et tolérances.
- Finition de surface.
- Norme et documentation.
- Quantité et délai.

Informations utiles

- Application • fluide ou produit en contact • température • exposition • plan ou croquis • finition • volume • délai

Lecture commerciale

- Plus le contexte technique est complet, plus l’orientation commerciale, la sélection du matériau et la définition de fourniture seront précises.

Résumé de spécification

- Matériau : nuance AISI, format et finition.
- Dimensions : mesures, épaisseurs et tolérances.
- Qualité : norme, certificats et traçabilité si nécessaire.
- Logistique : volume, délai et condition de livraison.

PROJET STRATÉGIQUE

Silos et stockage de céréales.

Infrastructure agro-industrielle connectée aux régions productrices et aux corridors logistiques.





100 Mt

déficit cité par récolte, selon l’étude reçue

14%

exploitations disposant de structures de stockage

22,1 Md US$

estimation indicative de l’étude

Où l’inox peut intervenir

- Passerelles, garde-corps et composants exposés.
- Tôles sur mesure, panneaux et coffrets.
- Bases, supports, tuyauteries et structures auxiliaires.

Contexte du projet

- Étude axée sur le stockage et la logistique des céréales.
- Régions citées dans l’étude : MT, MS et PR.
- Les données historiques doivent être actualisées.

Note

Les chiffres de cette page proviennent du document transmis par le client et sont présentés comme contexte du projet. Ils doivent être actualisés et validés avant toute utilisation financière, exécutive ou de dimensionnement.

PROJET STRATÉGIQUE

Centres de données : infrastructure critique en acier inoxydable.

Applications possibles pour composants, utilités et zones techniques à fortes exigences opérationnelles.





Utilités

- Tuyauteries et utilités techniques.
- Drainage et infrastructure auxiliaire.

Structures

- Bases, supports et cadres.
- Structures secondaires et protections.

Maintenance

- Garde-corps, coffrets et panneaux.
- Zones techniques et accès opérationnels.

Spécification

- AISI 304 ou AISI 316 selon l’environnement.
- Norme, épaisseur et finition sur demande.

Périmètre sur consultation

Le document sur les silos ne contient ni localisation, ni volumes, ni spécifications finales du projet de Centre de Données. Cette page présente des applications possibles de l’acier inoxydable ; ces informations doivent être confirmées par le client avant toute proposition technique ou commerciale.

DONNÉES TECHNIQUES

Épaisseurs, tôles et bobines.

Références dimensionnelles et masses théoriques pour estimation. Confirmer tolérances, nuance et disponibilité lors du devis.

Gauge — tôle inox

Gauge	po	mm	kg/m²*
10	0.14062	3.571	28.32
12	0.10937	2.778	22.03
14	0.07812	1.984	15.73
16	0.0625	1.587	12.58
18	0.05	1.270	10.07
20	0.0375	0.953	7.55
22	0.03125	0.794	6.29
24	0.025	0.635	5.04

Tôles sur mesure — exemples de calcul

Largeur × longueur (mm)	Épaisseur (mm)	Masse théorique / tôle (kg)
1000 × 2000	1.0	15.9
1219 × 2438	1.5	35.4
1500 × 3000	2.0	71.4
1500 × 3000	3.0	107.1
2000 × 6000	4.0	380.6

Bobines — masse théorique par mètre linéaire

Largeur (mm)	Épaisseur (mm)	kg/m linéaire*
1000	0.8	6.34
1000	1.0	7.93
1219	1.2	11.60
1500	1.5	17.84
1500	2.0	23.79
1500	3.0	35.69

Base technique : ASTM A240/A240M (tôles/bandes), ASTM A312/A312M + ASME B36.19M (tuyaux de process), ASTM A554 (tubes mécaniques) et ASTM A276/A276M (barres/profilés). Gauge : épaisseurs inox de référence. *Masses théoriques calculées avec une densité de référence de 7,93 g/cm³ (AISI 304) ; la masse réelle varie selon nuance, tolérances et finition.

DONNÉES TECHNIQUES

Tubes : dimensions et masse théorique.

Les tuyaux de process et tubes mécaniques doivent être spécifiés par norme, dimension extérieure, épaisseur de paroi et finition.

Tuyaux de process — ASME B36.19M / Sch 10S

NPS	DE (mm)	Paroi (mm)	DI calc. (mm)	kg/m*
1/2"	21.3	2.11	17.08	1.01
1"	33.4	2.77	27.86	2.11
2"	60.3	2.77	54.76	3.97
3"	88.9	3.05	82.80	6.52
4"	114.3	3.05	108.20	8.45
6"	168.3	3.40	161.50	13.97

Tubes mécaniques ronds — exemples de calcul

DE (mm)	Paroi (mm)	DI calc. (mm)	kg/m*
25.4	1.5	22.4	0.89
38.1	1.5	35.1	1.37
50.8	1.5	47.8	1.84
50.8	2.0	46.8	2.43
76.2	2.0	72.2	3.70

Formule de référence

Masse du tube rond (kg/m) = 0,006228 × ($DE^2 - DI^2$), dimensions en mm. Pour les tubes carrés/rectangulaires : masse = aire métallique de section (mm^2) × 0,00793.

Base technique : ASTM A240/A240M (tôles/bandes), ASTM A312/A312M + ASME B36.19M (tuyaux de process), ASTM A554 (tubes mécaniques) et ASTM A276/A276M (barres/profilés). Gauge : épaisseurs inox de référence. *Masses théoriques calculées avec une densité de référence de 7,93 g/cm^3 (AISI 304) ; la masse réelle varie selon nuance, tolérances et finition.

DONNÉES TECHNIQUES

Barres, cornières et poutres.

Tableaux de référence pour estimation. Les dimensions ci-dessous ne représentent pas un stock disponible.

Barres rondes pleines

Ø (mm)	kg/m*	kg / 6 m*
10	0.62	3.7
12	0.90	5.4
16	1.59	9.6
20	2.49	14.9
25	3.89	23.4
30	5.61	33.6
40	9.97	59.8
50	15.57	93.4

Cornières égales — calcul géométrique approximatif

A×A×t (mm)	kg/m*	kg / 6 m*
20×20×3	0.88	5.3
25×25×3	1.12	6.7
30×30×3	1.36	8.1
40×40×4	2.41	14.5
50×50×5	3.77	22.6
60×60×6	5.42	32.5
75×75×6	6.85	41.1
100×100×8	12.18	73.1

Poutres en I soudées — géométries de référence

h×b (mm)	âme/aile (mm)	kg/m*	kg / 6 m*
100×50	4/6	7.55	45.3
150×75	5/7	13.72	82.3
200×100	6/8	21.44	128.7
250×125	6/9	28.88	173.3
300×150	8/12	46.06	276.3

Base technique : ASTM A240/A240M (tôles/bandes), ASTM A312/A312M + ASME B36.19M (tuyaux de process), ASTM A554 (tubes mécaniques) et ASTM A276/A276M (barres/profilés). Gauge : épaisseurs inox de référence. *Masses théoriques calculées avec une densité de référence de 7,93 g/cm³ (AISI 304) ; la masse réelle varie selon nuance, tolérances et finition.

DONNÉES TECHNIQUES

Usine et traitement des bobines.

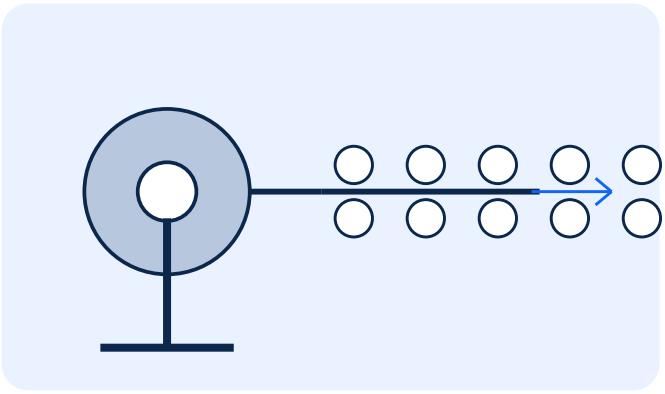
Vue illustrative d’une opération industrielle et d’un flux type de traitement des bobines.



Environnement industriel en acier inoxydable — image illustrative.



Bobine en acier inoxydable — image illustrative.



01	02	03	04	05	06
Réception bobine	Déroulage	Planage	Refendage	Coupe à longueur	Contrôle & emballage

Aucune photographie réelle de l’usine ou de la dérouleuse Premier n’a été fournie pour cette révision. Les images et le schéma de cette page sont illustratifs et ne représentent ni des équipements installés ni une disponibilité de stock.

PREMIER
STAINLESS STEEL LLC

PARLONS DE VOTRE PROJET

Indiquez à Premier l’application, le format requis et la nuance souhaitée. Notre équipe commerciale peut accompagner la définition technique et la fourniture.

CONTACT COMMERCIAL

USA

30 N Gould St Ste R
Sheridan, WY 82801
États-Unis

BRÉSIL

Rua do Grito, 724
CEP 04217-000 • Ipiranga
São Paulo - SP • Brésil

E-mail

contato@premierinox.com

WhatsApp

+55 11 95223-3800

Scannez pour démarrer une conversation sur WhatsApp.

Premier Stainless Steel LLC

Acier inoxydable pour l’industrie, les infrastructures et les projets spéciaux. Service commercial axé sur l’application, la spécification et la fourniture.

© 2026 Premier Stainless Steel LLC